

FALLSTUDIE DRYCKESTILLVERKNING



Coca-Cola Enterprises snäpper upp kapsylen för energibesparingar med CompAir

Coca-Cola Enterprises, Sveriges enda Coca-Cola fabrik, har reducerat sin energiförbrukning för tryckluftproduktion med c:a 60%, Tack vare 4 nya kompressorer och ett intelligent styrsystem från CompAirs Svenska distributör Tryckluftspecialisten AB

Installationen

I Oktober 2015 bytte den svenska Coca-Cola fabriken sin tryckluftslieferantör till Tryckluftspecialisten och det tysktillverkade premium-märket CompAir.

Patrik Almström projektledare på Tryckluftspecialisten berättar: "Coca-Cola är en av de största tillverkarna av "soft drinks" i Europa och fabriken i Jordbro använder tryckluft som energibärare för sina produktionsmaskiner. De befintliga kompressorerna var högljudna och konsumerade i medeltal 22 000 kilowatt-timmar per vecka. Då tryckluftproduktionen är en pågående process dygnet runt året runt så var fastighetsavdelningen väldigt intresserade av att titta på ett bättre alternativ för att kunna optimera både övervakning, energieffektivitet och kvaliteten i tryckluftsanläggningen.



Överblick

- ▶ **Kund**
Coca-Cola Enterprises
- ▶ **Plats**
Jordbro industriområde Stockholm
- ▶ **Användningsområde**
Tryckluftsförsörjning för dryckproduktion
- ▶ **Utrustning**
2 st CompAir L75RS + 2 st CompAir L55 med SmartAir Master
- ▶ **Kundfördelar**
Högre renhet, stabilare tryck, optimal värmeåtervinning samt 60% lägre elkonsumtion

“Min personliga åsikt är att Tryckluftspecialisten är en extremt innovativ, entusiastisk och konkurrenskraftig partner”

Jonas Åström, inköpschef
Coca-Cola Enterprises

FALLSTUDIE DRYCKESTILLVERKNING



Det resulterade i att vi föreslog två frekvensstyrda CompAir L75RS och två CompAir L55 som med hjälp av styrcentralen SmartAir Master ser till att den mest optimala kompressorn relaterat till behovet alltid går.

Samtliga kompressorer styrs av CompAir SmartAir Master som också medger fjärrövervakning från driftskontoret, styrsystemet ser till att hela tiden hålla trycket stabilt i hela fabriken, dessutom växlar den huvudkompressor så att drifttiderna fördelas jämnt vilket håller ner underhållskostnaderna.”

Smidig installation

Fabriken kunde inte undvara tryckluft ens under korta avbrott under installationen och igångkörningen. Kim Hesselius, Fastighetschef på Coca-Cola Enterprises förklarar hur fabriken kunde undvika stopp i produktionen:

“Även under pågående installation behövdes tryckluft för att kunna driva våra tillverkningsprocesser. Vid installationen som pågick under Oktober 2015 så bytte Tryckluftspecialisten ut kompressorerna en efter en så att vi hela tiden hade en jämn försörjning av tryckluft, det var verkligen genomtänkt och bra”

Coca-Cola Enterprises Sverige AB

Förbättringar i fokus

- ▶ Inga avbrott i produktionen under installation
- ▶ 4 nya energioptimala kompressorer
- ▶ Värmeåtervinningen förser fabriken värmesystem med gratis tillskott av varmvatten
- ▶ SmartAir Master för ett perfekt kontrollerat luftflöde
- ▶ Högre renhet på tryckluften samt stabilt tryck

Installationens stora fördelar, Jonas Wittefeldt, Miljöchef på Coca-Cola Enterprises tillägger:

“Installationen utfördes professionellt & snyggt, projektet går också helt i linje med vår hållbarhetssträvan där energibesparing är en av våra högsta prioriteringar”.

Miljövänliga och effektiva kompressorer på flera sätt

Tryckluftspecialisten installerade även värmeåtervinningssystem på samtliga kompressorer, Då omvandlas förbrukad el-energi till varmvatten som driver fabriken uppvärmningssystem.

Denna installation har förutom att sänka elförbrukningen med c:a 60% också medfört c:a 80% effektivare återvinning än tidigare och den totala energibesparingen blir c:a 1000 000 kWh/år.

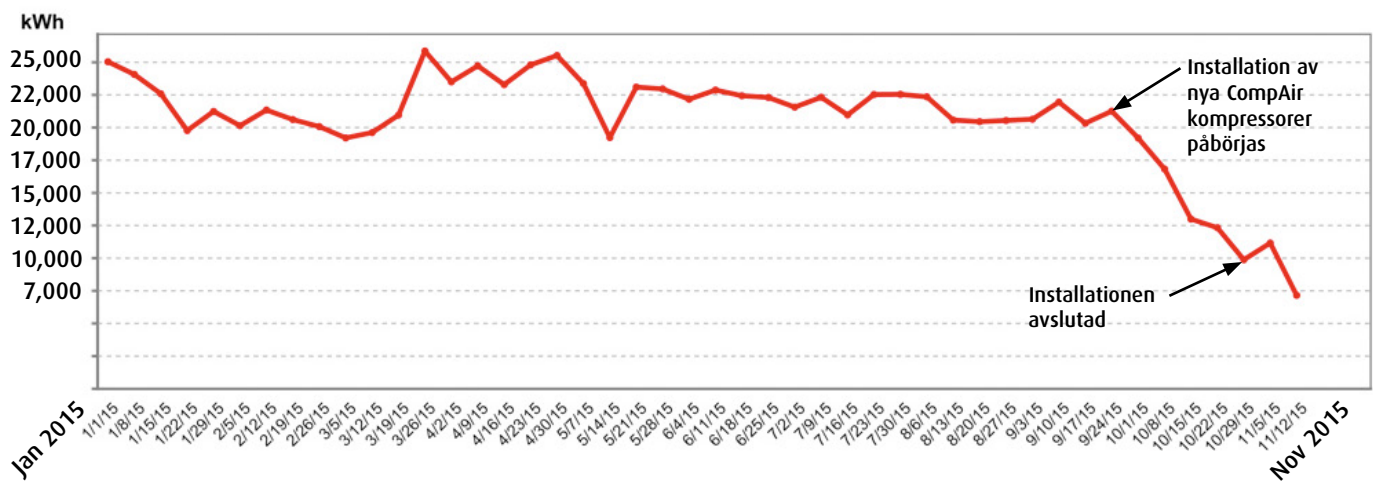
“Installationen utfördes professionellt & snyggt, projektet går också helt i linje med vår hållbarhetssträvan där energibesparing är en av våra högsta prioriteringar”

**Jonas Wittefeldt, miljöchef
Coca-Cola Enterprises**

FALLSTUDIE DRYCKESTILLVERKNING



Energiförbrukning Januari-November 2015



Jonas Åström, Inköpschef på Coca-Cola Enterprises sammanfattar:

“Inom Coca Cola söker vi ständigt efter nya sätt att förbättra vårt hållbarhetsarbete i alla led i hela organisationen.

Vi valde Tryckluftspecialisten eftersom de kunde erbjuda den absolut bästa lösningen energimässigt. Även om anläggningen bara varit i drift sedan Oktober 2015 så har vi redan sett fantastiska resultat och vi ser fram emot en fortsatt bra utveckling.

Min personliga åsikt är att Tryckluftspecialisten är en extremt innovativ, entusiastisk och konkurrenskraftig partner.”



“Tryckluftspecialisten klarade av att byta ut kompressorerna en efter en så att vi hela tiden kunde producera vilket var mycket väl genomfört”

**Kim Hesselius, fastighetschef
Coca-Cola Enterprises**

